

Министерство образования и науки Самарской области  
государственное автономное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области  
«Жигулевский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ЖГК»

 А.Э. Птицын

2019 г.



**ПРОГРАММА**  
**государственной итоговой аттестации выпускников**  
**по программе подготовки специалистов среднего звена**  
**по специальности**  
**22.02.06 Сварочное производство**

2019 / 2020 учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

Начальник конструкторско-технологического отдела

ООО НПФ «Мета»

 В. С. Извеков

«  »  2019 г.

«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета

Протокол № 24 от 08.11 2019 г.

Председатель

 А. Э. Птицын

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель ГЭК

 М. П. Скворцов

«  »  2019 г.



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	5
3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	8
4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	10
4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	10
5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ	14
6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	15
6.1. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	15
7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	17
7.1. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	17
Приложение: ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	20

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж» (далее - ГАПОУ СО «ЖГК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ЖГК» по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2019/2020 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации: федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. №1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГАПОУ СО «ЖГК»: Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от 10.09.2019 года № 102 - од, Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од, методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции

СПО - среднее профессиональное образование

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт

## 2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 2.1. Специальность среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

### 2.2. Наименование квалификации

Техник

### 2.3. Уровень подготовки

базовая подготовка

### 2.4. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена

3 года 10 месяцев

### 2.5. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки специалистов среднего звена

<b>Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО</b>	Защита выпускной квалификационной работы
<b>Вид выпускной квалификационной работы</b>	Дипломный проект
<b>Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации</b>	Подготовка – 4 недели Проведение – 2 недели
<b>Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации</b>	Подготовка с «18» мая по «14» июня 2020г. Проведение с «15» июня по «28» июня 2020г.

### 2.6. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки специалистов среднего звена

<b>Профессиональные компетенции</b>
Вид профессиональной деятельности 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса

Вид профессиональной деятельности 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий
Вид профессиональной деятельности 3. Контроль качества сварочных работ
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки
Вид профессиональной деятельности 4. Организация и планирование сварочного производства
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
Вид профессиональной деятельности 5. Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик
ПК 5.1. Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой
ПК 5.2. Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неотъемлемых конструкций
ПК 5.3. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся электродом (РД) простых деталей неотъемлемых конструкций
ПК 5.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотъемлемых конструкций
<b>Общие компетенции</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

#### 3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

<b>Подготовка государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Руководитель выпускной квалификационной работы</b>	Специалист с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля.
<b>Консультант выпускной квалификационной работы</b>	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ СО «ЖГК»
<b>Рецензент выпускной квалификационной работы</b>	Специалисты из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных организаций, деятельность которых соответствует профилю специальности и тематике выпускной квалификационной работы.
<b>Проведение государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Председатель государственной экзаменационной комиссии</b>	Лицо, не работающее в ГАПОУ СО «ЖГК», из числа: - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; - представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
<b>Члены государственной экзаменационной комиссии</b>	Лица, приглашенные из сторонних организаций, педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников
<b>Секретарь государственной экзаменационной комиссии</b>	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ СО «ЖГК»

#### 3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование документа</b>
1	Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от 23.11.2017 года № 223 - од
2	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство
3	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од
4	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы
5	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы



6	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство
7	Распоряжение министерства образования и науки Самарской области от 12.12.2017 г. № 830-р «Об утверждении председателей государственных экзаменационных комиссий в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж»
8	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о составе государственных экзаменационных комиссий, апелляционной комиссии
9	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11	Протокол (ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии

### 3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1	<i>Оборудование</i>	Стенд для размещения чертежей
2	<i>Рабочие места</i>	Стол, стул
3	<i>Материалы</i>	
4	<i>Инструменты, приспособления</i>	
5	<i>Аудитория</i>	137

## 4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

#### 4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ СО «ЖГК».

Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7.1. Примерная тематика выпускных квалификационных работ);
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГАПОУ СО «ЖГК».

#### 4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы (проекта)	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр.
<i>Титульный лист</i>	Титульный лист содержит информацию о наименовании учебного заведения, допуске к защите за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, виде выпускной квалификационной работы, коде и наименованию специальности, теме ВКР, номере группы и фамилии студента, выполнившего ВКР; подписи рецензента, председателя предметной (цикловой) комиссии, руководителя ВКР.	1
<i>Задание на ВКР</i>	Задание на ВКР содержит наименование учебного заведения, фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР, код и наименование специальности, курс и номер группы, тему ВКР, дату выдачи задания, содержание ВКР, подписи руководителя и студента; информацию об утверждении задания за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, о согласовании задания (номер и дату протокола) за подписью председателя предметной (цикловой) комиссии; исходные данные на ВКР.	1
<i>Календарный план работы</i>	Календарный план выполнения выпускной квалификационной работы содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; номер курса и группы; код и наименование специальности; тему	1

	ВКР; наименование этапов работы; плановый срок выполнения; отметку о выполнении; подписи руководителя и студента; дату выдачи календарного плана работы.	
<i>Содержание</i>	Содержание включает введение, наименование всех разделов, подразделов, пунктов (если они имеют наименование), заключение и приложения с указанием номера страницы.	1
<i>Введение</i>	Во введении отражаются вопросы развития сварочных технологий на современном уровне и на перспективу, сформулированы цели и задачи дипломного проекта, которые необходимо решить при проектировании сборочно-сварочного участка.	1
<i>1. Общая часть</i>	Общая часть содержит описание назначения конструкции, характеристику основного металла.	2
<i>2. Технологическая часть</i>	Технологическая часть содержит: выбор и обоснование способа сварки; выбор и описание сварочных материалов; выбор и расчет режимов сварки; выбор и описание сварочного оборудования; описание механизированного сборочно-сварочного приспособления; основные положения на сборку и сварку; технологический процесс изготовления конструкции; контроль качества готовой продукции.	20
<i>3. Организационно-экономическая часть</i>	Организационно-экономическая часть содержит: расчет трудоемкости выполняемых работ; расчет необходимого количества оборудования и приспособлений; расчет численности работающих; расчет себестоимости изделия; сводную таблицу технико-экономических показателей.	7
<i>4. Мероприятия по охране труда, технике безопасности, противопожарным мероприятиям на участке</i>	В данном разделе описаны мероприятия, обеспечивающие безопасность и противопожарным мероприятиям на участке	5
<i>Заключение</i>	Заключение содержит краткие выводы по результатам выполненной работы, оценку полноты решений поставленных задач.	1
<i>Информационные источники</i>	Список информационных источников содержит сведения об источниках, использованных при выполнении выпускной квалификационной работы.	1
<i>Приложения</i>	В данном разделе содержатся материалы, связанные с выполненной работой, которые по каким-либо причинам не могут	1

	быть включены в основную часть (материалы, дополняющие расчетно-пояснительную записку, промежуточные формулы и расчеты, таблицы вспомогательных цифровых данных; иллюстрации вспомогательного характера и т.д.).	
Графическая часть	В графической части представлены принятые в дипломном проекте решения в виде чертежей, эскизов, схем.	2,5 л. формата А1
<i>Отзыв руководителя</i>	Отзыв руководителя содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; код и наименование специальности; тему ВКР; вывод об уровне сформированности общих и профессиональных компетенций; оценку ВКР по показателям и в целом; рекомендации по присвоению квалификации; отмеченные достоинства и недостатки; заключение о ВКР; дату и подпись руководителя.	1
<i>Рецензия</i>	Рецензия содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; код и наименование специальности; тему ВКР; фамилию, имя, отчество, место работы, должность рецензента; вывод об уровне сформированности общих и профессиональных компетенций; оценку ВКР по показателям и в целом; рекомендации по присвоению квалификации; отмеченные достоинства и недостатки; заключение о ВКР; дату и подпись рецензента.	1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

#### 4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	<i>A4</i>
Шрифт	<i>Times New Roman</i>
Размер	<i>14</i>
Межстрочный интервал	<i>1,5</i>
Размеры полей	<i>Левое – 3 см, правое – 1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см</i>
Вид печати	<i>На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 297) по ГОСТ 7.32-2001</i>

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

## 4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
1.	Доклад студента по теме выпускной квалификационной работы (7 – 10 минут)	<i>Представление студентом результатов своей работы: обоснование актуальности избранной темы, описание научной проблемы и формулировка цели работы, основное содержание работы.</i>
2.	Ответы студента на вопросы	<i>Ответы студента на вопросы членов ГЭК, как непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы, так и имеющие отношение к обозначенному проблемному полю исследования. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.</i>
3	Представление отзывов руководителя и рецензента.	<i>Выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК</i>
4	Ответы студента на замечания рецензента	<i>Заключительное слово студента, в котором студент отвечает на замечания рецензента, соглашаясь с ними или давая обоснованные возражения</i>
5	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы	<i>Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.</i>
6	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	<i>Фиксирование решений ГЭК в протоколах.</i>

## **5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ**

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом установленного образовательной организацией образца.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

## 6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

### 6.1. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

**«Отлично»** – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована убедительно и всесторонне; цель и задачи сформулированы верно; выводы отражают степень достижения цели, работа оформлена в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент:

- демонстрирует свободное владение материалом работы;
- дает четкое теоретическое и расчетное обоснование принятых оптимальных решений в полном соответствии с требованиями действующих стандартов;
- понимает сущность поставленной перед ним задачи, использованные методы, осознанно поясняет значимость полученного результата;
- справляется с решением поставленной задачи самостоятельно;
- содержание доклада излагается четко, последовательно, аргументировано, ответы на вопросы членов государственной аттестационной комиссии даются в полном соответствии с их содержанием, без затруднений, при этом демонстрируется безукоризненное владение профессиональной лексикой.

**«Хорошо»** – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована убедительно; цель и задачи сформулированы верно; выводы отражают степень достижения цели; в оформлении работы допущены отступления от методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент дает ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для оценки «5», однако испытывает незначительные затруднения при определении методов решения, в отдельных случаях допускаются неточные формулировки, которые не носят принципиального характера и исправляются студентом самостоятельно; дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений.

**«Удовлетворительно»** – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована неубедительно; цель и задачи исследования сформулированы некорректно; выводы не полностью соответствуют цели; в оформлении работы допущены отступления от методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений с некоторыми отклонениями от требований действующих стандартов; работа и ее содержание не достаточно полно отражают современное состояние научно-технического прогресса в машиностроительной отрасли; обоснование проектных решений производится на основе традиционных технологий и не в полной мере учитывает экономические и экологические факторы; изложение содержания доклада и ответы на вопросы членов государственной аттестационной комиссии носят репродуктивный характер; испытывает затруднения при обосновании принятых проектных решений, допускает неправильное использование профессиональной лексики и ошибочные суждения, которые исправляет с помощью дополнительных или наводящих вопросов.

**«Неудовлетворительно»** – работа не соответствует заявленной теме; актуальность темы не обоснована; цель и задачи сформулированы некорректно или не сформулированы; выводы не соответствуют цели; работа оформлена без учёта требований, изложенных в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной

работы. При публичном выступлении на защите студент дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений с некоторыми отклонениями от требований действующих стандартов; обоснование проектных решений производится на основе традиционных технологий и слабо учитывает экологические факторы; при изложении содержания доклада не может обосновать принятые проектные решения; при ответах на вопросы членов государственной аттестационной комиссии допускает ошибки принципиального характера; при использовании профессиональной лексики испытывает очевидные затруднения; не понимает сущности решения задачи и не может справиться с ее решением.



**7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА  
ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**7.1. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

<i>Примерная тематика ВКР</i>		<i>ПК.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i>	<i>ПК.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i>	<i>ПК.03 Контроль качества сварочных работ</i>	<i>ПК.04 Организация и планирование сварочного производства</i>	<i>ПК.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электросварщик</i>
1.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Труба промежуточная»		+		+	
2.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Кронштейн крепления»		+		+	
3.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Рама несущая»		+		+	
4.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Кронштейн рычага»		+		+	
5.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Рама металлическая»		+		+	
6.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Корпус вала»		+		+	
7.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Опора сквозная»		+		+	
8.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Столик для сборки»		+		+	
9.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Опора наружная»		+		+	
10.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Рычаг сварной»		+		+	
11.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Рама привода»		+		+	
12.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Опора автоклава»		+		+	
13.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Боковина»		+		+	
14.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Соединение»		+		+	

15.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Основание подушки переднего сидения»		+		+	
16.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Ограждение»		+		+	
17.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Стенка»		+		+	
18.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Опора металлическая»		+		+	
19.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Кронштейн крепления»		+		+	
20.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Ферма крана»		+		+	
21.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Ворота гаражные»		+		+	
22.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Цапфа грузочная»		+		+	
23.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Рама сварная»		+		+	
24.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Площадка технологическая»		+		+	
25.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Корпус редуктора цилиндрического»		+		+	
26.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Дверь»		+		+	
27.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Колонна»		+		+	
28.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Газгольдер»		+		+	
29.	Спроектировать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции «Тележка крана»		+		+	

**Приложение**  
**к программе государственной итоговой аттестации выпускников**  
**по программе подготовки специалистов среднего звена**  
**по специальности 22.02.06 Сварочное производство**

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА**  
**С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Группа Д4СП1**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО студента</b>	<b>Подпись</b>	<b>Дата</b>
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			