Министерство образования и науки Самарской области
государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Жигулевский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ЖГК»

_____А.Э. Птицын

«____»_____20__г.

МП

ПРОЕКТ ПРОГРАММЫ
государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

20__ / 20__ учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

_____ _____
«_____» _____ 20__ г.

«РАССМОТРЕНО»
на заседании педагогического совета
Протокол №_____ от _____ 20__ г.
Председатель
_____ А. Э. Птицын

«СОГЛАСОВАНО»
Председатель ГЭК
_____ _____
«____» _____ 20__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	6
3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	8
4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ	10
5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ	15
6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	18
Приложение ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	22

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы квалифицированных рабочих, служащих в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж» (далее - ГАПОУ СО «ЖГК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ЖГК» по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2020/2021учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации: федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. №1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГАПОУ СО «ЖГК»: Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от 10.09.2019 года № 102 - од, Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих , утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од, методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа

ВПКР - выпускная практическая квалификационная работа

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ПЭР – письменная экзаменационная работа

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции
ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Профессия среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2.2. Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Газосварщик

2.3. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

2 года10 месяцев

2.4. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	– 3 недели
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	с «08» июня по «28» июня 2021г.

2.5. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессиональные компетенции
Вид профессиональной деятельности 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
Вид профессиональной деятельности 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
Вид профессиональной деятельности 5. Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.
Общие компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Специалист с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля
Консультант выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ СО «ЖГК»
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Лицо, не работающее в ГАПОУ СО «ЖГК», из числа: - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; - представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Члены государственной экзаменационной комиссии	Лица, приглашенные из сторонних организаций, педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ СО «ЖГК».

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	**Наименование документа**
1	Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от 10.09.2019 года № 102 – од.
2	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
3	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од
4	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации

5	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
6	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
7	Распоряжение министерства образования и науки Самарской области от 13.11.2020 г. № 1010-р «Об утверждении председателей государственных экзаменационных комиссий в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж»
8	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о составе государственных экзаменационных комиссий, конфликтной комиссии
9	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии.

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	**Наименование**	**Требование**
1	*Оборудование*	Персональный компьютер, проектор, экран
2	*Рабочие места*	Стол, стул
3	*Материалы*	
4	*Инструменты, приспособления*	
5	*Аудитория*	121

4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ

4.1. Тема выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ СО «ЖГК».

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Образовательная организация определяет тематику по каждому виду выпускной квалификационной работы.

Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 6. Примерная тематика выпускных квалификационных работ (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа);
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГАПОУ СО «ЖГК».

4.2. Структура выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Составляющая письменной экзаменационной работы	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр.
Титульный лист	Титульный лист содержит информацию о наименовании учебного заведения, допуске к защите за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, виде выпускной квалификационной работы, коде и наименованию специальности, теме ВКР (ПЭР), председателя предметной (цикловой) комиссии, руководителя ВКР (ПЭР), номере группы и фамилии студента, выполнившего ВКР(ПЭР), наименование места и года выполнения.	1
Задание на ВКР	Задание на ВКР (ПЭР) содержит наименование учебного заведения, информацию об утверждении задания за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, о согласовании задания (номер и дату протокола) за подписью председателя	1

	предметной (цикловой) комиссии, код и наименование профессии, фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР (ПЭР), тему ВКР (ПЭР) утверждённую приказом по образовательной организации, срок сдачи студентом законченной письменной экзаменационной работы, содержание ВКР (ПЭР), дату выдачи задания, подписи руководителя и студента..	
Календарный график работы	Календарный план выполнения выпускной квалификационной работы содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР (ПЭР); номер курса и группы; код и наименование профессии; тему ВКР(ПЭР); наименование этапов работы; плановый срок выполнения; отметку о выполнении; подписи руководителя и студента; дату выдачи календарного плана работы.	1
Содержание	Содержание должно отражать перечень структурных элементов ПЭР с указанием номеров страниц, с которых начинается их месторасположение в тексте, в том числе: -введение -пояснительная записка, которая может быть разбита на разделы и подразделы-заключение-список источников и литературы-приложения.	1
Введение	Введение содержит краткое описание работы, обосновывается актуальность выбранной темы, цель и содержание поставленных задач, формулируются объект и предмет исследования, указывается теоретическая значимость, а также отмечаются основные результаты	1
Пояснительная записка	Пояснительная записка содержит: описание и назначение изделия, технологическую часть, вопросы организации рабочего места, техники безопасности и охраны труда, меры экологической защиты окружающей среды.	20
Графическая часть/макет	Графическая часта ПЭР выполняется на листе чертежной бумаги формата А1 с помощью системы автоматического проектирования AUTOCAD	1 л. формата А1

Заключение	В заключении раскрывается значимость рассмотренных вопросов, приводятся главные выводы, характеризующие в сжатом виде итоги проделанной работы.	1
Информационные источники	Список информационных источников содержит сведения об источниках, использованных при выполнении письменной экзаменационной работы.	1
Приложение	Приложения призваны облегчить восприятие содержания работы. Приложения содержат вспомогательный материал; не включенный в основную часть ПЭР (иллюстрации, таблицы, схемы, заполненные формы отчетности, инструкции, фрагменты нормативных документов и т.д.). Указанный материал включается в приложения в целях сокращения объема основной части выпускной письменной экзаменационной работы, его страницы не входят в общий объем работы. Связь приложения с текстом осуществляется с помощью ссылок, вспомогательного характера и т.д.).	1
Отзыв руководителя	Отзыв руководителя содержит наименование учебного заведения фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; код и наименование профессии; тему ВКР (ПЭР); общую характеристику письменной экзаменационной работы, анализ на соответствие заданию по объему и степени разработки основных разделов работы, описание положительных сторон работы, характеристику графической части работы, вывод об уровне сформированности общих и профессиональных компетенций; оценку ВКР по показателям и в целом; замечания; подпись руководителя и дату.	1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации.

4.3. Оформление выпускной квалификационной работе (письменной экзаменационной работы)

Формат листа бумаги	*А4.*
Шрифт	*Times New Roman*
Размер	*14*
Межстрочный интервал	*1,5*
Размеры полей	*Левое –3 см, правое –1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см.*
Вид печати	*На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 х 97) по ГОСТ 7.32-2001*

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации.

4.4. Защита выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
Выпускная практическая квалификационная работа		
1	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	*Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии.*
2	Принятие решения по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	*Решения об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.*
3	Документальное оформление результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы	*Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе.*
Письменная экзаменационная работа		
4	Доклад студента по теме письменной экзаменационной работы (10-15 минут)	*Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада с использованием заранее подготовленных презентаций, иллюстрирующих основные положения работы.*
5	Ознакомление членов ГЭК с результатами практики	*Представление руководителем подготовленных материалов: задание на выпускную практическую квалификационную работу, заключение о практической квалификационной работе, производственная характеристика, дневник учебной и производственной практики*
6	Представление отзыва руководителя.	*Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы*
7	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	*Ответы студента на вопросы членов комиссии по рассматриваемым в работе проблемам.* *При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.*

8	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной экзаменационной работы	*Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.*
9	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	*Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в протокол.*
10	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	*Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.*
11	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	*Фиксирование решений ГЭК в протоколах.*

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом(амии) установленного образовательной организацией образца, в котором(ых) фиксируются:

– оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;

– оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;

– итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,

– вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,

– присвоение квалификации каждому выпускнику,

– решение о выдачи документа об уровни образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защиту письменной экзаменационной работы).

Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы:

Выпускная практическая квалификационная работа	
5 – «отлично»	- выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
4 – «хорошо»	- выставляется, если выпускник владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
3 – «удовлетворительно»	- выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

Письменная экзаменационная работа	
Подготовка письменной экзаменационной работы	
5 – «отлично»	- выставляется в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов. Работа оформлена в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», имеется отзыв руководителя.
4 – «хорошо»	- выставляется в случае наличия небольших недочетов в 1/3 показателях: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», наличие отзыва руководителя.
3 – «удовлетворительно»	- выставляется в случае наличия недочетов в 1/2 показателях: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», наличие отзыва руководителя.
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется в случае наличия недочетов в 2/3 показателях: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», наличие отзыва руководителя.
Защита письменной экзаменационной работы	
5 – «отлично»	- выставляется за защиту работы, если ответ полный, используется наглядность, выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными содержания, легко отвечает на поставленные вопросы соответственно квалификации.

4 – «хорошо»	- выставляется за защиту, если выпускник показывает знание вопросов темы согласно установленному уровню квалификации, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.
3 – «удовлетворительно»	- выставляется за устный ответ, если выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие ответы на заданные вопросы
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется за устный ответ при защите письменной экзаменационной работы, если выпускник не знает содержания работы, не может отвечать на поставленные вопросы по ее теме

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает итоги успеваемости и посещаемости студента по дисциплинам и профессиональным модулям, выполнение программы учебной и производственной практики, данные производственной характеристики.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Студенту, получившему оценку *«неудовлетворительно»* при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

6.1. Примерная тематика выпускных практических квалификационных работ

Примерная тематика ВПКР по ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки *Примерная тематика ВПКР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом*	
1	Выполнение подготовительных работ к сварке труб диаметром до 40 мм в холодном и горячем состоянии к сварке
2	Выполнение подготовительных работ к сварке строительной несущей конструкции (настил)
3	Выполнение подготовительных работ к сварке садового бака.
4	Выполнение работ по проверке работоспособности и исправности оборудования поста газовой сварки
5	Выполнение предварительного и сопутствующего (межслойного) подогрева металла
6	Выполнение рубки металла заготовок размером150*50*4 7
7	Выполнение резки листового проката толщиной 2 мм
8	Выполнение разделки кромок под сварку листового проката толщиной более 3мм
9	Выполнение ручной дуговой сваркой садового бака
10	Выполнение ручной дуговой сваркой неповоротных стыков труб Ø 76 мм
11	Выполнение ручной дуговой сваркой поворотных стыков труб Ø 76 мм
12	Выполнение ручной дуговой сваркой оконной решетки
13	Выполнение ручной дуговой сваркой металлических ворот
14	Выполнение ручной дуговой сваркой (наплавка) вала
15	Выполнение ручной дуговой сваркой поворотных стыков труб Ø 100мм
16	Выполнение ручной дуговой сваркой узла емкости под воду из листовой стали
17	Выполнение ручной дуговой сваркой узла емкости под сыпучие вещества из листовой стали
18	Выполнение ручной дуговой сваркой узла опорной колонны из уголка
19	Выполнение ручной дуговой сваркой секции ограждения
20	Выполнение ручной дуговой сваркой металлической двери
21	Выполнение ручной дуговой сваркой переходника трубопровода
22	Выполнение ручной дуговой сваркой тележки для газовых баллонов из стала Ст3пс
23	Выполнение ручной дуговой сваркой (наплавки) покрытыми электродами различных деталей.
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки *Примерная тематика ВПКР по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)*	
1	Выполнение подготовительных работ для газовой сварки декоративной изгороди для клумбы
2	Выполнение подготовительных работ по наплавке дефектов конструкции системы горячего водоснабжения
3	Выполнение подготовительных работ по наплавке дефектов емкости для хранения жидких горючих
4	Выполнение подготовительных работ для газовой сварки регистра отопления
5	Выполнение подготовительных работ для газовой сварки оконной решетки
6	Выполнение подготовительных работ для газовой сварки декоративного ограждения крыльца

7	Выполнение работ электродуговой сваркой металлического стола
8	Выполнение работ газовой сваркой качелей для детской площадки 10
9	Выполнение работ газовой сваркой мангала
10	Выполнение работ газовой сваркой металлической лестницы
11	Выполнение работ газов ой сваркой урны
12	Выполнение работ газовой сваркой коптильни
13	Выполнение работ газовой сваркой садовой тележки
14	Выполнение работ газовой сваркой емкости для жидкости
15	Выполнить работы по газовой сварки ящика для инструментов
16	Выполнение подготовительных работ по наладке оборудования для газовой сварки (наплавки) металла
17	Выполнение подготовительных работ и сварки детских санок полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа
18	Выполнение работ по исправлению сквозных трещин в деталях
19	Выполнение заварки дефектов газовой сваркой в деталях из алюминия
20	Выполнение работ газовой сваркой рамы
21	Выполнение работ газовой сваркой короба

6.2. Примерная тематика письменных экзаменационных работ

Примерная тематика ПЭР по ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	
1	Технология подготовки кромок металла и сборка под сварку
2	Технология подготовки под сварку коробок и ёмкостей
3	Технология подготовки под сварку кромок пластин из алюминиевых сплавов. Шабрение и обезжиривание
4	Технология восстановительной наплавки: толщина наплавленного слоя 1мм*. Проверка качества шва
5	Технология изготовления дверной накладки из листового металлического листа размер заготовок 200х250х2,0мм
6	Технология вырубки участков некачественного шва на заготовке размером 250х150х5мм
7	Технология подготовки деталей перед сборкой и сваркой. Выбор сборочно-сварочных приспособлений.
8	Контроля качества сварных швов внешним осмотром. Работа с шаблонами. Устранение дефектов сварных швов
9	Технология разметки деталей для последующей сборкой под сварку
10	Технология отработки приемов сборки изделий в сборочно-сварочных приспособлениях. Предварительный подогрев свариваемых кромок
Примерная тематика ПЭР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
11	Технология ручной дуговой сварки конструкции мангала
12	Технология изготовления ручной дуговой сваркой конструкции тележки для газовых баллонов из стали Ст3пс
13	Технология изготовления конструкции ручной дуговой сваркой ограждение сварочного поста из стали БСт2пс
14	Технология изготовления конструкции ручной дуговой сваркой водонагревательного бойлера
15	Технология ручной дуговой сварки пластин толщиной 1,5 мм с отбортовкой кромок

16	Технология ручной дуговой сварки тонколистового металла толщиной до 1 мм
17	Технология изготовления конструкции ручной дуговой сваркой трубы диаметром 80, SM =3мм в неповоротном положении
18	Технология изготовления ручной дуговой сваркой трубы для водопровода диаметром 40 мм
19	Технология изготовления ручной дуговой сваркой трубопровода
20	Технология ручной дуговой сварки конструкции мангала
Примерная тематика ПЭР по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	
21	Технология газовой сварки коробок и ёмкостей
22	Технология газовой сварки труб диаметром 15-20 мм поворотным швом
23	Технология выполнения газовой наплавки плоских поверхностей и тел вращения
24	Технология выполнения газовой наплавки изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей
25	Технология газовой сварки конструкции «Урна»
26	Технология газовой сварки конструкции «Емкости для жидкости»
27	Технология газовой сварки конструкции «Мангал»
28	Технология газовой сварки металлических ворот
29	Технология газовой сварки балки
30	Технология газовой сварки металлической лестницы
Примерная тематика ПЭР по нескольким ПМ	
31	Технология изготовления оконной решётки ручной дуговой сваркой.
32	Технология изготовления емкости под воду ручной дуговой сваркой
33	Технология изготовления емкости под сыпучие вещества из листовой стали ручной дуговой сваркой
34	Технология изготовления мусорного контейнера ручной дуговой сваркой.
35	Технология изготовления конструкции «Забор»
36	Технология изготовления конструкции «Печь-Мангал»
37	Технология изготовления рамы под емкость с водой ручной дуговой сваркой
38	Технология изготовления конструкции «Рама секции вставной»
39	Технология изготовления конструкции «Подставка»
40	Технология изготовления конструкции «Опора кожуха»
41	Технология изготовления конструкции «Коллектор»
42	Технология изготовления конструкции «Корпус сепарационного устройства»
43	Технология изготовления конструкции «Рама скребка»
44	Технология изготовления конструкции «Опора для подъема барабана мельницы»
45	Технология изготовления конструкции «Рама обоймы»
46	Технология изготовления конструкции «Траверса верхняя»
47	Технология изготовления конструкции «Труба дымовая»
48	Технология изготовления конструкции «Мангал»
49	Технология изготовления конструкции «Поперечина»
50	Технология изготовления конструкции «Печь-Мангал»
51	Технология изготовления конструкции «Ящик для инструментов»
52	Технология изготовления конструкции «Колено»
53	Технология изготовления конструкции «Тройник»
54	Технология изготовления конструкции «Кронштейн опоры»
55	Технология изготовления конструкции «Металлический стол»

Приложение
к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Группа СВ-31

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			