Министерство образования и науки Самарской области
государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Жигулевский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ЖГК»

_____А.Э. Птицын

«___»_____20__ г.

МП

ПРОГРАММА
государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности
15.02.08 Технология машиностроения

20__ / 20__ учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

_____ _____
«_____» _____ 20__ г.

«РАССМОТРЕНО»
на заседании Педагогического совета
Протокол №_____ от _____ 20__ г.
Председатель
_____ А. Э. Птицын

«СОГЛАСОВАНО»
Председатель ГЭК
_____ _____
«____» _____ 20___ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	5
3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	7
4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОЙ АТТЕСТАЦИИ	9
4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	9
5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ	13
6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	14
6.1. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	14
7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	16
7.1.ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	16
Приложение: ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	19

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж» (далее - ГАПОУ СО «ЖГК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ЖГК» по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2020/2021 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации: федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. №1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГАПОУ СО «ЖГК»: Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от 10.09.2019 года № 102 - од, Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од, методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции

СПО - среднее профессиональное образование

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Специальность среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

2.2.Наименование квалификации

Техник

2.3. Уровень подготовки

базовая подготовка

2.4. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена

3 года 10 месяцев

2.5. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки специалистов среднего звена

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Дипломный проект
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	Подготовка – 4 недели Проведение – 2 недели
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	Подготовка с «18» мая по «14» июня 2021г. Проведение с «15» июня по «28» июня 2021г.

2.6. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки специалистов среднего звена

Профессиональные компетенции
Вид профессиональной деятельности 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
Вид профессиональной деятельности 2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
Вид профессиональной деятельности 3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Вид профессиональной деятельности 4. Выполнение работ по профессии рабочего 18466 Слесарь механосборочных работ
ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента
ПК 4.2. Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов
ПК 4.3. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов
Вид профессиональной деятельности 5. Выполнение работ по профессии рабочего 14901 Наладчик автоматов и полуавтоматов
ПК 5.1. Выполнять наладку автоматов и полуавтоматов
ПК 5.2. Осуществлять техническое обслуживание автоматов и полуавтоматов
Общие компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы	Специалист с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля
Консультант выпускной квалификационной работы	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ СО «ЖГК»
Рецензент выпускной квалификационной работы	Специалисты из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных организаций, деятельность которых соответствует профилю специальности и тематике выпускной квалификационной работы.
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Лицо, не работающее в ГАПОУ СО «ЖГК», из числа: - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; - представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Члены государственной экзаменационной комиссии	Лица, приглашенные из сторонних организаций, педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ СО «ЖГК»

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	**Наименование документа**
1	Положение о государственной итоговой аттестации выпускников, утвержденное приказом от10.09.2019 года № 102 - од
2	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
3	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденное приказом от 11.01.2016 года № 7 - од
4	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы
5	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы

6	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
7	Распоряжение министерства образования и науки Самарской области от 13.11.2020 г. № 1010-р «Об утверждении председателей государственных экзаменационных комиссий в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Жигулевский государственный колледж»
8	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о составе государственных экзаменационных комиссий, апелляционной комиссии
9	Приказ ГАПОУ СО «ЖГК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11	Протокол (ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	**Наименование**	**Требование**
1	*Оборудование*	Стенд для размещения чертежей
2	*Рабочие места*	Стол, стул
3	*Материалы*	
4	*Инструменты, приспособления*	
5	*Аудитория*	106

4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ СО «ЖГК».

Студенту предоставляется право:

выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7.1. Примерная тематика выпускных квалификационных работ);

предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГАПОУ СО «ЖГК».

4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы (проекта)	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр
Титульный лист	Титульный лист содержит информацию о наименовании учебного заведения, допуске к защите за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, виде выпускной квалификационной работы, коде и наименованию специальности, теме ВКР, номере группы и фамилии студента, выполнившего ВКР; подписи рецензента, председателя предметной (цикловой) комиссии, руководителя ВКР, консультанта по экономической части.	1
Задание на ВКР	Задание на ВКР содержит наименование учебного заведения, фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР, код и наименование специальности, курс и номер группы, тему ВКР, дату выдачи задания, содержание ВКР, подписи руководителя и студента; информацию об утверждении задания за подписью зам. директора по учебно-воспитательной работе, о согласовании задания (номер и дату протокола) за подписью председателя предметной (цикловой) комиссии; исходные данные на ВКР.	1
Календарный план работы	Календарный план выполнения выпускной квалификационной работы содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; номер курса и группы;	1

	код и наименование специальности; тему ВКР; наименование этапов работы; плановый срок выполнения; отметку о выполнении; подписи руководителя и студента; дату выдачи календарного плана работы.	
Содержание	Содержание включает введение, наименование всех разделов, подразделов, пунктов (если они имеют наименование), заключение и приложения с указанием номера страницы.	1
Введение	Введение содержит оценку современного состояния решаемой научно-технической задачи, основание и исходные данные для разработки, сведения разработки, вывод об актуальности и новизне разработки.	1
1 Общая часть	Общая часть содержит описание конструкции и назначения детали, анализ технологичности конструкции детали, определение типа производства.	4
2 Технологическая часть	Технологическая часть содержит результаты выбора способа получения заготовки и схем базирования; определения промежуточных припусков, допусков и размеров, размеров заготовки; технико-экономическое обоснование выбора заготовки; разработанный маршрутный технологический процесс с использованием системы автоматизированного проектирования; выбор оборудования, технологической оснастки, режущего инструмента, средств контроля; расчет режимов резания, проектирование операции на станках с ЧПУ; разработку расчетно-технологической карты на технологическую операцию; запись управляющей программы; нормирование технологического процесса.	27
3 Безопасность и экологичность проекта	В данном разделе описаны мероприятия, обеспечивающие безопасность и экологичность проекта.	2
Заключение	Заключение содержит краткие выводы по результатам выполненной работы или отдельных ее этапов, оценку полноты решений поставленных задач.	1
Информационные источники	Список информационных источников содержит сведения об источниках, использованных при выполнении выпускной квалификационной работы.	1
Приложения	В данном разделе содержатся материалы, связанные с выполненной работой, которые по каким-либо причинам не могут	1

	быть включены в основную часть (материалы, дополняющие расчетно-пояснительную записку, промежуточные формулы и расчеты, таблицы вспомогательных цифровых данных; иллюстрации вспомогательного характера и т.д.).	
Чертеж детали	Чертеж детали содержит изображение детали и все необходимы данные для изготовления и контроля, а также необходимые технические требования	1 л. формата А3
Чертеж заготовки	Чертеж заготовки содержит изображение заготовки и все необходимы данные для изготовления и контроля, а также необходимые технические требования.	1 л. формата А3
Операционные эскизы механической обработки	Операционные эскизы содержит изображение детали в процессе обработки на операции.	1 л. формата А2
Расчетно-технологическая карта	*Расчетно-технологическая карта* содержит операционный эскиз детали, траекторию движений инструмента с указанием опорных точек, таблицу координат опорных точек и режимов резания, управляющую программу.	1 л. формата А2
Отзыв руководителя	Отзыв руководителя содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; код и наименование специальности; тему ВКР; вывод об уровне сформированности общих и профессиональных компетенций; оценку ВКР по показателям и в целом; рекомендации по присвоению квалификации; отмеченные достоинства и недостатки; заключение о ВКР; дату и подпись руководителя.	1
Рецензия	Рецензия содержит фамилию, имя, отчество студента, выполнившего ВКР; код и наименование специальности; тему ВКР; фамилию, имя, отчество, место работы, должность рецензента; вывод об уровне сформированности общих и профессиональных компетенций; оценку ВКР по показателям и в целом; рекомендации по присвоению квалификации; отмеченные достоинства и недостатки; заключение о ВКР; дату и подпись рецензента.	1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	*А4*
Шрифт	*Times New Roman*
Размер	*14*
Межстрочный интервал	*1,5*
Размеры полей	*Левое – 3 см, правое – 1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см*
Вид печати	*На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 х 297) по ГОСТ 7.32-2001*

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в «Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы».

4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
1.	Доклад студента по теме выпускной квалификационной работы (7 – 10 минут)	*Представление студентом результатов своей работы: обоснование актуальности избранной темы, описание научной проблемы и формулировка цели работы, основное содержание работы.*
2.	Ответы студента на вопросы	*Ответы студента на вопросы членов ГЭК, как непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы, так и имеющие отношение к обозначенному проблемному полю исследования.* *При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.*
3	Представление отзывов руководителя и рецензента.	*Выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК*
4	Ответы студента на замечания рецензента	*Заключительное слово студента, в котором студент отвечает на замечания рецензента, соглашаясь с ними или давая обоснованные возражения*
5	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы	*Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.*
6	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	*Фиксирование решений ГЭК в протоколах.*

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом установленного образовательной организацией образца.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

6.1. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

«Отлично» – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована убедительно и всесторонне; цель и задачи сформулированы верно; проектные решения приняты с учетом используемых в машиностроительной отрасли прогрессивных технологий, конструкций, материалов, оборудования, современных методов организации работ, информационных технологий; учтены экономические и экологические факторы; выводы отражают степень достижения цели; работа оформлена в соответствии с методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент:

- демонстрирует умение интегрировать знания, полученные по отдельным учебным дисциплинам и профессиональным модулям при решении профессиональной задачи;
- дает четкое теоретическое и расчетное обоснование принятых оптимальных решений в полном соответствии с требованиями действующих стандартов;
- понимает сущность поставленной перед ним задачи, использованные методы, осознанно поясняет значимость полученного результата;
- справляется с решением поставленной задачи самостоятельно;
- содержание доклада излагается четко, последовательно, аргументировано, ответы на вопросы членов государственной аттестационной комиссии даются в полном соответствии с их содержанием, без затруднений, при этом демонстрируется безукоризненное владение профессиональной лексикой.

«Хорошо» – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована убедительно; цель и задачи сформулированы верно; выводы отражают степень достижения цели; в оформлении работы допущены отступления от методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент дает ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для оценки «5», однако испытывает незначительные затруднения при определении методов решения, в отдельных случаях допускаются неточные формулировки, которые не носят принципиального характера и исправляются студентом самостоятельно; дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений.

«Удовлетворительно» – работа соответствует заявленной теме; актуальность темы обоснована неубедительно; цель и задачи исследования сформулированы некорректно; выводы не полностью соответствуют цели; в оформлении работы допущены отступления от методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений с некоторыми отклонениями от требований действующих стандартов; работа и ее содержание не достаточно полно отражают современное состояние научно-технического прогресса в машиностроительной отрасли; обоснование проектных решений производится на основе традиционных технологий и не в полной мере учитывает экономические и экологические факторы; изложение содержания доклада и ответы на вопросы членов государственной аттестационной комиссии носят репродуктивный характер; испытывает затруднения при обосновании принятых проектных решений, допускает неправильное использование профессиональной лексики и ошибочные суждения, которые исправляет с помощью дополнительных или наводящих вопросов.

«Неудовлетворительно» – работа не соответствует заявленной теме; актуальность темы не обоснована; цель и задачи сформулированы некорректно или не сформулированы; выводы не соответствуют цели; работа оформлена без учёта требований, изложенных в методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы; имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент дает теоретическое и расчетное обоснование принятых решений с некоторыми отклонениями от требований действующих стандартов; обоснование проектных решений производится на основе традиционных технологий и слабо учитывает экономические и экологические факторы; при изложении содержания доклада не может обосновать принятые проектные решения; при ответах на вопросы членов государственной аттестационной комиссии допускает ошибки принципиального характера; при использовании профессиональной лексики испытывает очевидные затруднения; не понимает сущности решения задачи и не может справиться с ее решением.

7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

7.1. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

	Примерная тематика ВКР	***ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин***	***ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения***	***ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля***	***ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18466 Слесарь механосборочных работ***	***Выполнение работ по профессии рабочего 14901 Наладчик автоматов и полуавтоматов***
1.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.016»	+		+		
2.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.017»	+		+		
3.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.018»	+		+		
4.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.019»	+		+		
5.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.021»	+		+		
6.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.023»	+		+		
7.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.040»	+		+		
8.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.044»	+		+		
9.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.046»	+		+		
10.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.048»	+		+		
11.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.052»	+		+		
12.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал В.053»	+		+		
13.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал первичный В.056»	+		+		
14.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал промежуточный В.020»	+		+		
15.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал редуктора В.042»	+		+		

16.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал тихоходный В.049»	+		+		
17.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал – шестерня ВШ.002»	+		+		
18.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал-шестерня ВШ.005»	+		+		
19.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал-шестерня ВШ.006»	+		+		
20.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Вал-шестерня ВШ.007»	+		+		
21.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Колесо зубчатое КЗ.006»	+		+		
22.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Колесо зубчатое КЗ.007»	+		+		
23.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Колесо зубчатое КЗ.008»	+		+		
24.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Колесо зубчатое КЗ.009»	+		+		
25.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Крышка К.001»	+		+		
26.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Крышка К.002»	+		+		
27.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Крышка К.004»	+		+		
28.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Основание нижнее ОС.001»	+		+		
29.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Ось блока О.003»	+		+		
30.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Ось О.005»	+		+		
31.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Ось О.006»	+		+		
32.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Фланец Ф.003»	+		+		
33.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Шестерня Ш.005»	+		+		
34.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Шестерня Ш.006»	+		+		
35.	Разработать технологический процесс изготовления детали «Шестерня Ш.008»	+		+		

Приложение
к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Группа Д4М1

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			

Приложение
к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Группа 35М1

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			