

Утверждаю
директор ГАПОУ СО "ЖГК"
Птицын А.Э.

План одобрен на заседании НМС
Протокол № 8 от 25.04.2024

приказ №100-од от 02.05.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Жигулевский государственный колледж»
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

ТЕХНИК-ТЕХНОЛОГ

форма обучения

Заочная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП 2024

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022 № 444

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Курс	Год обучения	№ группы
1 курс	2024-2025 уч.год	31М1
2 курс	2025-2026 уч.год	32М1
3 курс	2026-2027 уч.год	33М1
4 курс	2027-2028 уч.год	34М1

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь			Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль		Март				Апрель			Май				Июнь				Июль			Август													
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31	
I						∴												∴	∴																																		
II						∴												∴	∴																																		
III						∴	∴									0	8	∴	∴												0	0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴
IV						∴	∴		0	0	0	0	8	8	8	8	∴	∴	∴	∴	0	0	0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	∴	∴	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Самостоятельное изучение	<input type="checkbox" value="0"/>	Учебная практика	<input type="checkbox" value="Δ"/>	Подготовка к государственной итоговой аттестации
<input type="checkbox" value="∴"/>	Лабораторно-экзаменационная сессия	<input type="checkbox" value="8"/>	Производственная практика (по профилю специальности)	<input type="checkbox" value="III"/>	Государственная итоговая аттестация
<input "="" type="checkbox" value="="/>	Каникулы	<input type="checkbox" value="X"/>	Производственная практика (преддипломная)	<input type="checkbox" value="*"/>	Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Самостоятельное изучение	Лабораторно-экзаменационная сессия			Максимальная учебная нагрузка	Практики			ГИА		Каникулы	Всего	Студентов
		нед.	нед.	ауд., ч.		атт., ч.	час.	Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)			
I	37	5	160	9	988						10	52	
II	35	5	160	9	634	1	1				10	52	
III	23	6	160	21	1131	5	8				10	52	
IV	7	6	160	33	1711	8	10	4	4	2	2	43	
Всего	102	22	640	72	4464	14	19	4	4	2	32	199	

	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.01. Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
				[6]	ПП.01. Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	УП.02. Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
				[8]	ПП.02. Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	УП.03. Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
				[7]	ПП.03. Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	УП.04. Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
				[8]	ПП.04. Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	УП.05. Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
				[7]	ПП.05. Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.06. Учебная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)
				[6]	ПП.06. Производственная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ППССЗ ОУ

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Жигулевский государственный колледж» разработан на основании:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444, зарегистрированного Министерством юстиции России 01.07.2022г. № 69122;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 года № 413, с изменениями и дополнениями;

– Приказ Минтруда России от 10.06.2021 N 397н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по оперативному управлению механосборочным производством";

– Приказ Минтруда России от 18.07.2019 N 508н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства";

– Приказ Минтруда России от 03.07.2019 N 478н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов";

– Приказ Минтруда России от 29.06.2021 N 435н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении";

– Приказ Минтруда России от 02.07.2019 N 463н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением".

- Приказа Министерства просвещения России от 24.08.2022 N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) », с изменениями и дополнениями (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной

итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», с изменениями и дополнениями;

- Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрированного Министерством юстиции России 11 сентября 2020 г. № 59778;

- Устава государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Жигулевский государственный колледж», утвержденного приказом министерства образования и науки Самарской области от 26.11.2015 №468-од, приказом министерства имущественных отношений Самарской области от 29.12.2015 № 3332;

- Локальных нормативных актов ГАПОУ СО «ЖГК», регламентирующих реализацию ФГОС СПО.

При составлении учебного плана учитывались:

- Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

- Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.16 Технология машиностроения;

- Распоряжение министерства образования и науки Самарской области «Об утверждении методических рекомендаций» от 14.07.2021 года № 667-р (Методические рекомендации по реализации учебного модуля «Нравственные основы семейной жизни»);

Распоряжение министерства образования и науки Самарской области от 22.07.2022 № 733-р) «Об утверждении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по внедрению функциональной грамотности в образовательные программы среднего профессионального образования»).

2. Организация учебного процесса и режим занятий

2.1. Организация образовательного процесса по ППССЗ регламентируется: учебным планом, календарным графиком и расписанием учебных занятий.

Учебный план разработан в соответствии с выбранной квалификацией специалиста среднего звена:

техник-технолог.

2.2 Учебный год начинается для студентов первого курса не позднее 1 октября, второго-четвертого курсов - 1 сентября, заканчивается согласно учебному плану по специальности.

2.3 Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия организуются парами. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут.

2.4 Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме обучения составляет 160 академических часов.

Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не должна превышать 8 часов в день.

2.5 Объем образовательной программы предусматривает консультации, указанные в плане учебного процесса. Время, отводимое на консультацию, рассчитывается за счет времени, отводимую на дисциплину. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

2.6 Общий объем каникулярного времени составляет 32 недели, в том числе по 2 недели в зимний период ежегодно.

2.7 Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно - экзаменационная сессия (далее - сессия). Сессия обеспечивает управление учебной деятельностью студента заочной формы обучения и проводится с целью определения полноты теоретических знаний по дисциплине или ряду дисциплин; сформированности умений применять полученные теоретические знания при решении практических задач и выполнении лабораторных работ; наличия умений самостоятельной работы с учебной литературой, учебно-методическими материалами.

Сессия включает: обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические, лабораторные занятия), курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, консультации, дни отдыха.

Продолжительность сессии на 1-2 курсах 30 календарных дней, на последующих курсах 40 календарных дней.

В межсессионный период выполняются домашние контрольные работы.

2.8 При реализации основной профессиональной образовательной программы предусмотрено выполнение и защита:

- 6 семестр - курсового проекта по профессиональному модулю ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования– 20 час., МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин– 20 час.) - 40 час.

- 8 семестр - курсовой работы по профессиональному модулю ПМ.05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала) - 20 час.

Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение профессиональных модулей. При выполнении курсового проекта/работы студентам оказываются консультации.

2.9 Программа дисциплины «Физическая культура» реализуется студентами самостоятельно. По данной дисциплине предусматриваются занятия в объеме 6-х часов, которые проводятся как установочные.

2.10 Для закрепления знаний и формирования умений планируется проведение лабораторных и практических занятий.

2.11 Образовательная деятельность при освоении образовательной программы организуется в том числе, в форме практической подготовки.

2.12 Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

2.13 Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и модулям в соответствии с дидактическими единицами знаний. Аттестация по изученным темам дисциплин и МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых, семинаров и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам.

Промежуточная аттестация проводится для оценки уровня освоения предметов/дисциплин/МДК/модулей и оценки компетенций обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний разрабатываются преподавателем предметов/дисциплин/МДК/модулей, находят отражение в календарно-тематическом планировании и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

3. Общеобразовательный цикл

3.1 Данный раздел может существовать только как часть учебного плана, сформированного для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на «Разъяснениях по реализации ФГОС среднего общего образования (профильное обучение) в пределах ОПОП профессии или специальности, формируемых на основе ФГОС и СПО».

4. Формирование вариативной части образовательной программы

Учебный план ППССЗ включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных главой III настоящего ФГОС СПО, и составляет 69,49% от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (30,51%) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	Обязательная часть	Вариативная часть
Дисциплины (модули)	2052	1008
Практика	900	288
Государственная итоговая аттестация	216	
на базе среднего общего образования	4464	

Вариативная часть ОПОП сформирована следующим образом:

Индекс	Перечень циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части		Обоснование
		очная форма обучения	заочная форма обучения	
СГ	Социально-гуманитарный цикл	132	24	
СГ.06.	Общие компетенции профессионала	62	10	В соответствии с региональными требованиями к дополнительным (регионально-значимым) образовательным результатам в рамках вариативной составляющей ППСЗ, в том числе включая раздел «Рынок труда и профессиональная карьера»
СГ.07.	Основы финансовой грамотности	34	8	В соответствии с региональными требованиями к дополнительным (регионально-значимым) образовательным результатам в рамках вариативной составляющей ППСЗ
СГ.08.	Экологические основы природопользования	36	6	В соответствии с ФГОС СПО: для освоения ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно

				действовать в чрезвычайных ситуациях
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	428	116	
ОПЦ.09.	Основы предпринимательства	36	8	В соответствии с региональными требованиями к дополнительным (регионально-значимым) образовательным результатам в рамках вариативной составляющей ППССЗ
ОПЦ.10.	Технологическое оборудование	130	34	Введена дисциплина, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ОПЦ.11.	Программирование для автоматизированного оборудования	78	28	Введена дисциплина, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ОПЦ.12.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	72	14	Введена дисциплина, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ОПЦ.13.	Технологическая оснастка	112	32	Введена дисциплина, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ПЦ	Профессиональный цикл	810		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	26	8	
МДК.01.01.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	20	2	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	6	6	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	6	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	6	6	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	20	10	
МДК.03.01.	Разработка и реализация технологических	14	4	Углубленное изучение тем, в том числе, в

	процессов в механосборочном производстве			соответствии с запросом работодателей
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	6	6	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6	6	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	6	6	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	6	12	
МДК.05.01.	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	28	6	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	6	6	
ПМ.06	Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)	644	344	
МДК.06.01.	Технология наладки автоматических линий и агрегатных станков	114	14	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
МДК.06.02.	Технология выполнения наладки станков и манипуляторов с программным управлением	116	16	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
МДК.06.02.	Технология выполнения полировки поверхностей простых металлических деталей	114	14	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
УП.06.	Учебная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих,	144	144	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей

	должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)			
ПП.06.	Производственная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)	144	144	Углубленное изучение тем, в том числе, в соответствии с запросом работодателей
ПМ.06.ЭК	Экзамен по модулю	12	12	
	Объем вариативной части в академических часах	1296	526	

5. Порядок аттестации обучающихся

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в заочной форме обучения выделено не менее 10 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- экзамен

- экзамен по модулю
- дифференцированный зачет
- курсовой проект
- защита индивидуального проекта.

В соответствии с требованиями Приказа №762 количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

- 1 курс - 9 зачетов, 3 экзамена;
- 2 курс - 3 зачета, 3 экзамена;
- 3 курс - 9 зачетов, 3 экзамена, 1 курсовой проект;
- 4 курс - 8 зачетов, 8 экзаменов; 1 курсовая работа.

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Количество экзаменов и зачетов рассчитано с учетом комплексных форм контроля:

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] УП.01. Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
				[6] ПП.01. Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.02. Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
				[8] ПП.02. Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7] УП.03. Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
				[7] ПП.03. Производственная практика Разработка и реализация технологических

					процессов в механосборочном производстве
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	УП.04. Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
				[8]	ПП.04. Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	УП.05. Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
				[7]	ПП.05. Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.06. Учебная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)
				[6]	ПП.06. Производственная практика Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (14889 Наладчик автоматических линий и

					агрегатных станков, 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, 16799 Полировщик)
--	--	--	--	--	---

Формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является экзамен по модулю, который проверяет готовность обучающегося к выполнению соответствующего вида профессиональной деятельности и сформированность у студентов компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения образовательной программы» ФГОС СПО.

Экзамен по модулю проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта, демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломных проектов определяется образовательной организацией. Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта, в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются не позднее, чем за 2 недели до выхода на преддипломную практику и доводятся до сведения студентов.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение

руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом образовательной организации.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность дипломного проекта.

6. Другое

Реализация образовательной программы обеспечивает студентам:

- право на перезачет соответствующих дисциплин и профессиональных модулей, освоенных в процессе предшествующего обучения (в том числе и других образовательных учреждений), который освобождает обучающегося от необходимости их повторного освоения;

- возможность обучающихся участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

- возможность администрации и преподавателей формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности;

- сохранение здоровья обучающихся;

- возможность реализации воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работы для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.


7. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование
	Кабинеты
1	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
2	Безопасности жизнедеятельности
3	Бережливое производство
4	Инженерная графика
5	Материаловедение
6	Метрология стандартизация и сертификация
7	Охрана труда
8	Процессы формообразования и инструменты
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
	Лаборатории
12	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
13	Информационные технологии в планировании производственных процессов
14	Метрология, стандартизация и сертификация
15	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские
16	Слесарная
17	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс¹
	Залы
18	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
19	АКТОВЫЙ ЗАЛ

¹ Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

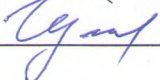
СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
учебно-воспитательной работе

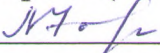
 С.А. Федякина

Председатели предметных
(цикловых) комиссий:


Общеобразовательных
дисциплин (ООД)

 Е.С. Гусенкова

Электронного и электротехнического
профиля (ЭЭТП)

 Л.В. Форсюк

Гуманитарного и сервисно –
экономического профиля (ГСЭП)

 Е.П. Шкредь

Разработчик
Заместитель директора по
учебно-методической работе

 М.Н. Тусинова